

★SIEI

T01 T06

2001-081885/10

★DE 19930660-A1

Method of monitoring industrial plant, e.g. for primary manufacturing, using mobile program code e.g. JAVA - transmitting information for evaluation of error or event to separate evaluation station using mobile program code

SIEMENS AG 1999.07.02 1999DE-1030660

W01 W05 (2001.01.11) G05B 23/02, G08C 19/00

The industrial plant automatically monitors a mobile program code, e.g. JAVA, for errors or certain events. In the case of an error or certain event, the necessary information for evaluating the error or event is transmitted, using the mobile program code or a further mobile program code, to a spatially separated evaluation station.

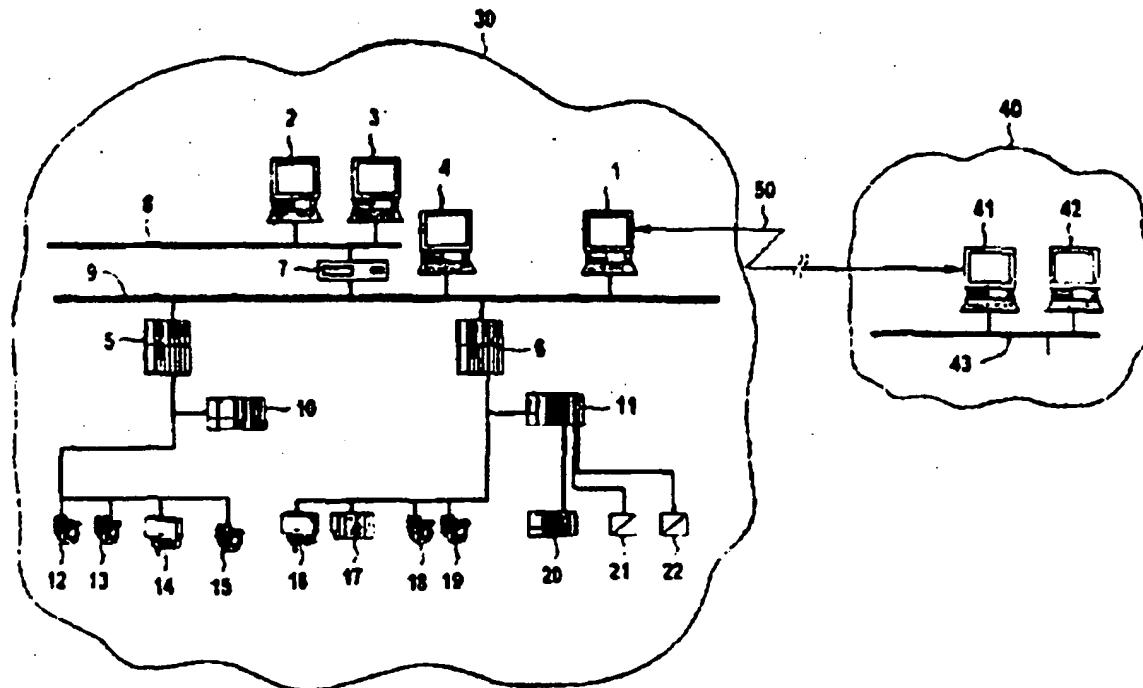
Information may be transmitted between the evaluation station or development station and the industrial plant via ISDN, satellite or internet.

USE - For primary industries, process manufacturing etc.

ADVANTAGE - Improved installation of control program code for controlling plant. (4pp Dwg.No.1/1)

N2001-062424

T01-C03C T01-F05A T01-H07C5E T06-A08





⑯ BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

⑯ **Offenlegungsschrift**  
⑯ **DE 199 30 660 A 1**

⑯ Int. Cl. 7:  
**G 05 B 23/02**  
G 08 C 19/00

⑯ Aktenzeichen: 199 30 660.5  
⑯ Anmeldetag: 2. 7. 1999  
⑯ Offenlegungstag: 11. 1. 2001

DE 199 30 660 A 1

⑯ Anmelder:  
Siemens AG, 80333 München, DE

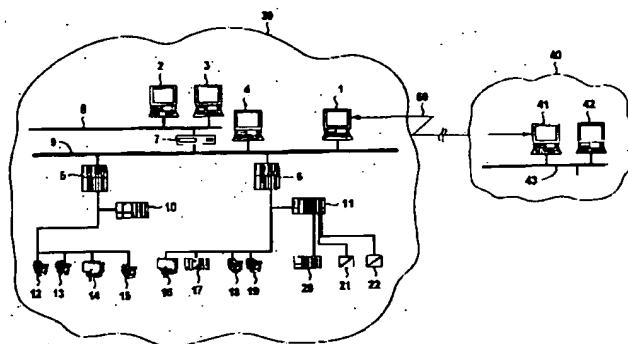
⑯ Erfinder:  
Höhne, Joachim, Dr., 91052 Erlangen, DE; Heimke, Thomas, 91056 Erlangen, DE

**Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingerichteten Unterlagen entnommen**

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑯ Verfahren zur Überwachung oder zur Installation neuer Programmcodes in einer industriellen Anlage

⑯ Verfahren zur Überwachung einer industriellen Anlage, insbesondere einer Anlage der Grundstoffindustrie, mittels eines mobilen Programmcodes, der die industrielle Anlage, insbesondere die Anlage der Grundstoffindustrie, selbständig auf Fehler oder besondere Ereignisse überwacht, wobei im Falle eines Fehlers oder eines besonderen Ereignisses die zur Auswertung des Fehlers oder des besonderen Ereignisses notwendigen Informationen mittels des mobilen Programmcodes oder eines weiteren mobilen Programmcodes an eine räumlich von der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, getrennte Auswertezentrale übertragen wird.



DE 199 30 660 A 1

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Überwachung einer industriellen Anlage oder zur Installation neuer Programmcodes in einer industriellen Anlage.

Zur Fernüberwachung industrieller Anlagen werden bekanntermaßen entsprechende Prozeßprotokolle und Log-Dateien ihrer Automatisierungssysteme ausgewertet. Entscheidungen, wie z. B. auf Warnmeldungen zu reagieren ist, können dadurch erst mit größerer Zeitverzögerung getroffen werden, da die Auswertung der Informationen prinzipiell offline durchgeführt wird. Besondere Probleme sind z. B. dadurch bedingt, daß Anlagen und Auswertezentrum sich in unterschiedlichen Zeitzonen befinden können oder daß entsprechend qualifiziertes Personal nicht 24 Stunden am Tag zur Verfügung steht. Somit kann es passieren, daß eine Auswertung mit einigen Stunden Verzögerung erfolgt und die zur Auswertung notwendigen Log-Dateien bereits überschrieben sind. Außerdem kann durch die stichprobenartige Auswertung nicht auf alle Störmeldungen reagiert werden, da nicht alle Informationen übertragen werden. Darnit ist eine vollständige und umfassende Fernüberwachung einer industriellen Anlage nur eingeschränkt möglich. Entsprechend ist es Aufgabe der Erfindung, eine verbesserte Überwachung einer industriellen Großanlage zu ermöglichen.

Die Aufgabe wird erfahrungsgemäß durch ein Verfahren gemäß Anspruch 1 gelöst. Dabei erfolgt die Überwachung einer industriellen Anlage, insbesondere einer Anlage der Grundstoffindustrie, mittels eines mobilen Programmcodes, der die industrielle Anlage, insbesondere die Anlage der Grundstoffindustrie, selbstständig auf Fehler oder besondere Ereignisse überwacht, wobei im Falle eines Fehlers oder eines besonderen Ereignisses die zur Auswertung des Fehlers oder des besonderen Ereignisses notwendigen Informationen mittels des mobilen Programmcodes oder eines weiteren mobilen Programmcodes an eine räumlich von der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, getrennte Auswertezentrale übertragen wird. Unter besonderen Ereignissen sind dabei Überschreitungen von Grenzwerten oder Trends von besonderer Bedeutung zu verstehen. Besondere Ereignisse können ferner Toleranzabweichung von Prozeßdaten (Bandprofilfehler, Temperaturfehler, usw.) oder Besonderheiten in Konvergenzverhalten bei der Adaption von Modellen sein. Auf diese Weise ist eine viel schnellere und umfassendere Auswertung von Fehlern, Grenzwertüberschreitungen, usw. möglich. Von besonderem Vorteil ist es weiterhin, mittels der durch den mobilen Programmcode ermittelten Informationen eine Trenderkennung von sich anbahnenden Störfällen durchzuführen. Dies erlaubt z. B. eine präventive Wartung einer entsprechenden Anlage.

In vorteilhafter Ausgestaltung bildet und versendet der mobile Programmcode neuen mobilen Programmcode, wobei der neue mobile Programmcode Teile der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, selbstständig auf Fehler oder besondere Ereignisse überwacht, wobei im Falle eines Fehlers oder eines besonderen Ereignisses die zur Auswertung des Fehlers oder des besonderen Ereignisses notwendigen Informationen direkt an die Auswertezentrale oder, insbesondere zur weiteren Übertragung an die Auswertezentrale, an einen anderen mobilen Programmcode übertragen werden.

Für industrielle Anlagen, insbesondere Anlagen der Grundstoffindustrie, ist es zudem wünschenswert, die Installation von Programmcodes, insbesondere Steuerungsprogrammcodes, zur Regelung und Steuerung der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, sowie deren Teilsystem zu verbessern.

Diese Aufgabe wird erfahrungsgemäß durch ein Verfahren gemäß Anspruch 3 gelöst. Dabei wird zur Installation neuen Steuerungsprogrammcodes zur Regelung oder Steuerung einer industriellen Anlage, insbesondere einer Anlage der Grundstoffindustrie, wobei der neue Steuerungsprogrammcode von einer Entwicklungszentrale an die industrielle Anlage, insbesondere die Anlage der Grundstoffindustrie, übertragen und von einem mobilen Programmcode selbstständig auf der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, installiert und in Betrieb genommen. Dabei wird der mobile Programmcode in vorteilhafter Ausgestaltung der Erfindung von der Auswertezentrale oder der Entwicklungszentrale an die industrielle Anlage, insbesondere die Anlage der Grundstoffindustrie, übertragen.

In weiterhin vorteilhafter Ausgestaltung der Erfindung werden Informationen zwischen der Auswertezentrale oder der Entwicklungszentrale und der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, über ISDN, Satellit oder Internet übertragen.

In vorteilhafter Ausgestaltung wird die Auswertezentrale als Entwicklungszentrale genutzt.

In vorteilhafter Ausgestaltung der Erfindung ist der mobile Programmcode JAVA-Programmcode.

In vorteilhafter Ausgestaltung der Erfindung läuft der mobile Programmcode auf zur Steuerung oder Regelung der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, vorgeschichteter Hardware ab.

Weitere Vorteile und Einzelheiten ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung eines Ausführungsbeispiels.

Die FIG zeigt in beispielhafter Ausgestaltung eine schematisch dargestellte industrielle Anlage 30 mit ihrem Leitsystem und ihren Aktoren und Sensoren ohne den eigentlichen Prozeßablauf. Die industrielle Anlage 30 weist einen Industrial-Ethernet-Bus 9 auf, der zwei gleich oder unterschiedlich ausgestaltete Automatisierungsgeräte 5 und 6, einen Bedienrechner 4 sowie einen Inbetriebsetzungsrechner 1 datentechnisch miteinander verbindet. Über einen Rechner 7 ist der Industrial-Ethernet-Bus 9 mit einem Standard-Ethernet-Bus 8 verbunden. Mit dem Standard-Ethernet-Bus 8 sind ein Bedienrechner 2 und ein zentraler Bedienrechner 3 verbunden. Über ein Bussystem 23, das als Profibus ausgebildet ist, sind verschiedene Aktoren oder Sensoren 12, 13, 14, 15 datentechnisch mit dem Automatisierungsgerät 5 verbunden. Ferner ist eine dezentrale Peripherie 10 über das Bussystem 23 mit dem Automatisierungsgerät 6 verbunden. Über ein Bussystem 24, das als Profibus ausgebildet ist, sind verschiedene Aktoren oder Sensoren 16, 17, 18, 19 datentechnisch mit dem Automatisierungsgerät 6 verbunden. Ferner ist eine dezentrale Peripherie 11 über das Bussystem 24 mit dem Automatisierungsgerät 6 verbunden. Über die dezentrale Peripherie 11 sind verschiedene Aktoren und Sensoren 20, 21, 22 über das Automatisierungsgerät 6 ansteuerbar bzw. auswertbar. Die Bedienrechner 2, 3, 4, die Automatisierungsgeräte 5, 6, die dezentralen Peripherien 10, 11, die Aktoren bzw. Sensoren 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 sowie die Bussysteme 8, 9, 23, 24 dienen dem Betrieb der industriellen Anlage.

Bezugszeichen 40 bezeichnet eine räumlich von der industriellen Anlage 30 getrennte Auswertezentrale, die vorteilhafterweise auch als Entwicklungszentrale genutzt wird. Die Auswertezentrale 40 weist in beispielhafter Ausgestaltung ein Rechnersystem mit z. B. mehreren über ein Bussystem 43 gekoppelten Rechner 41 und 42 auf. Die industrielle Anlage 30 und die Auswertezentrale 40 sind über eine Kommunikationsverbindung 50 datentechnisch miteinander verbunden. Dabei muß es sich um keine sogenannte stechende Leitung handeln. In beispielhafter Ausgestaltung stehen die

industrielle Anlage 30 und die Auswertezentrale 40 datentechnisch über den Inbetriebsetzungsrechner 1 auf Seiten der industriellen Anlage 30 und den Rechner 41 auf Seiten der Auswertezentrale 40 miteinander in Verbindung. Zur Überwachung der industriellen Anlage 30 wird mobiler Programmcode vom Rechner 41 an den Inbetriebsetzungsrechner 1 übertragen. Mittels des übertragenen mobilen Programmcodes, der auf dem Inbetriebsetzungsrechner 1 abläuft, werden die anderen Komponenten 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 auf Fehler oder besondere Ereignisse, wie etwa Grenzwertüberschreitungen, überwacht. Dazu erzeugt der auf dem Inbetriebsetzungsrechner 1 ablaufende mobile Programmcode automatisch weitere mobile Programmcodes, die vom Inbetriebsetzungsrechner 1 zu den Automatisierungsgeräten 5, 6, den dezentralen Peripherien 10 und 11 sowie zu den Akten bzw. Sensoren 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 und ggf. zu den Bedienrechnern 2, 3, 4 übertragen werden. Detektiert einer dieser übertragenen mobilen Programmcodes einen Fehler oder ein besonderes Ereignis, so über sendet dieser mobile Programmcode eine Mitteilung über diesen Fehler oder das besondere Ereignis sowie alle zur Auswertung notwendigen Informationen an den auf dem Inbetriebsetzungsrechner 1 installierten mobilen Programmcode, der die Kommunikationsverbindung 50 zu dem Rechner 41 aufbaut und diese Informationen dann an den Rechner 41 überträgt. Die übertragenen Informationen können z. B. Log-Daten sein, die aufgrund von Warn- und Fehlermeldungen erzeugt werden. Ferner können es Toleranzabweichungen von Prozeßdaten (z. B. Bandprofilfehler, Temperaturfehler, usw.), Adaptionskoeffizienten oder Koeffizienten neuronaler Netze sowie die Zustände von Rechnern (z. B. Speicher, Festplattenkapazität, CPU-Auslastung, usw.) sein. Außerdem kann vorgesehen werden, die Häufigkeit von Warnmeldungen zu registrieren und statistisch auszuwerten.

In besonders vorteilhafter Weise wird der mobile Programmcode in JAVA implementiert. Dies erfolgt vorteilhafterweise in Anlehnung an das Aglet-Konzept, wie es bei D.B. Lange, M. Oshima: "Programming and Developing JAVA Mobile Agents with Aglets", Edison-Wesley, 1998 offenbart ist.

Die Erfindung wird besonders vorteilhafterweise in Walzwerken eingesetzt.

## Patentansprüche

45

1. Verfahren zur Überwachung einer industriellen Anlage, insbesondere einer Anlage der Grundstoffindustrie, mittels eines mobilen Programmcodes, der die industriellen Anlage, insbesondere die Anlage der Grundstoffindustrie, selbstständig auf Fehler oder besondere Ereignisse überwacht, wobei im Falle eines Fehlers oder eines besonderen Ereignisses die zur Auswertung des Fehlers oder des besonderen Ereignisses notwendigen Informationen mittels des mobilen Programmcodes oder eines weiteren mobilen Programmcodes an eine räumlich von der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, getrennte Auswertezentrale übertragen wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der mobile Programmcode neuen mobilen Programmcode bildet und in der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, versendet, wobei der neue mobile Programmcode Teile der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, selbstständig auf Fehler oder besondere Ereignisse überwacht, wobei im Falle eines Fehlers oder eines besonderen Ereignisses die zur Auswer-

tung des Fehlers oder des besonderen Ereignisses notwendigen Informationen direkt an die Auswertezentrale oder, insbesondere zur weiteren Übertragung an die Auswertezentrale, an einen anderen mobilen Programmcode übertragen werden.

3. Verfahren zur Installation neuen Steuerungsprogrammcodes zur Regelung oder Steuerung einer industriellen Anlage, insbesondere einer Anlage der Grundstoffindustrie, wobei der neue Steuerungsprogrammcode von einer Entwicklungszentrale an die industrielle Anlage, insbesondere die Anlage der Grundstoffindustrie, übertragen und von einem mobilen Programmcode selbstständig auf der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, installiert und in Betrieb genommen wird.

4. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß der mobile Programmcode von der Auswertezentrale oder der Entwicklungszentrale an die industrielle Anlage, insbesondere die Anlage der Grundstoffindustrie, übertragen wird.

5. Verfahren nach Anspruch 1, 2, 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß Informationen zwischen der Auswertezentrale oder der Entwicklungszentrale und der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, über ISDN, Satellit oder Internet übertragen werden.

6. Verfahren nach Anspruch 1, 2, 3, 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Auswertezentrale als Entwicklungszentrale genutzt wird.

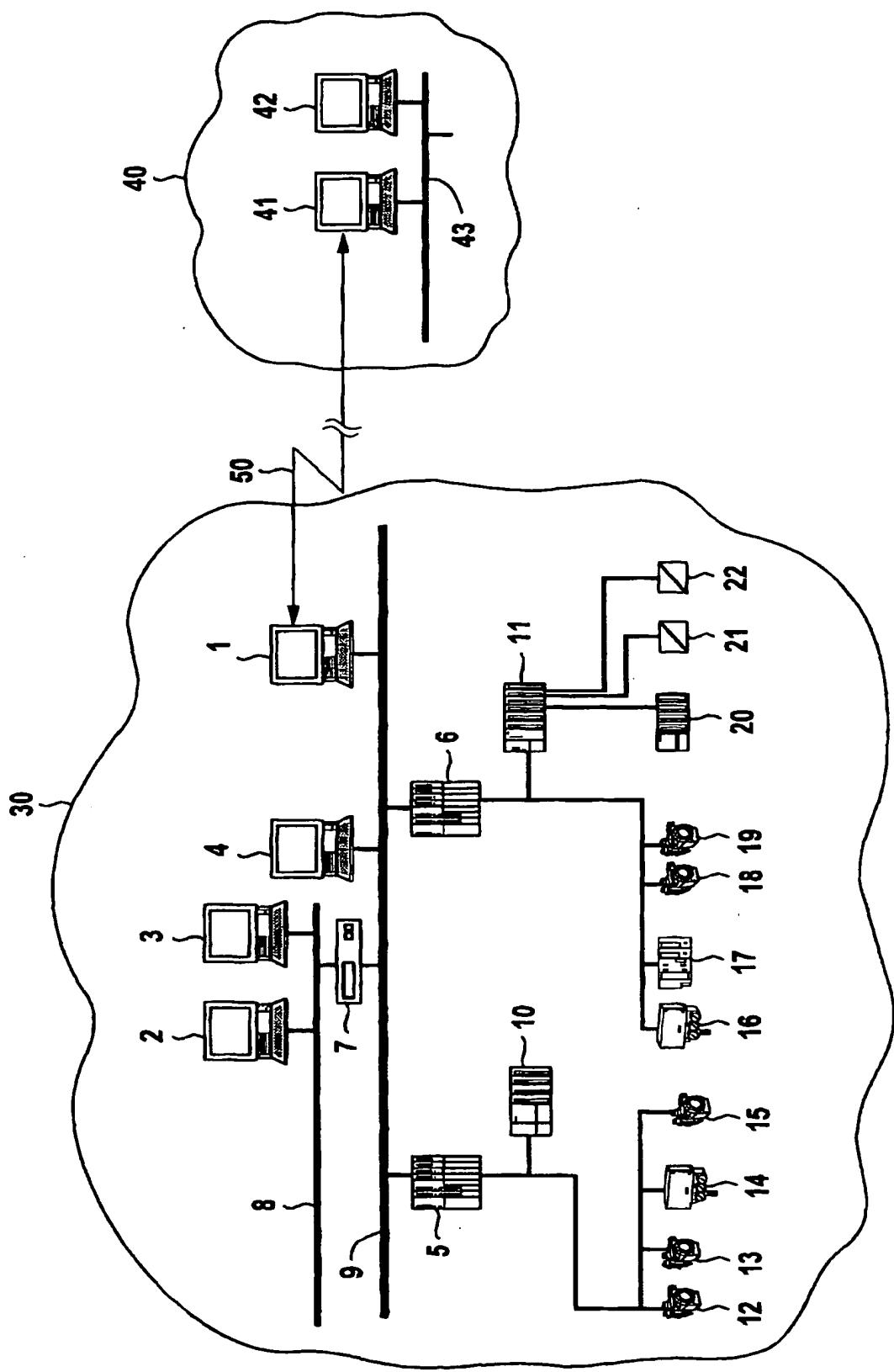
7. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der mobile Programmcode JAVA-Programmcode ist.

8. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der mobile Programmcode auf zur Steuerung oder Regelung der industriellen Anlage, insbesondere der Anlage der Grundstoffindustrie, vorgesehener Hardware abläuft.

---

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

---



★FOXB T01 T06 2001-090964/10 ★WO 200070531-A2  
Process control system configuring apparatus used in manufacturing sectors, maintains record of changes made to model representing configuration of controlling and controlled system - (Eng)

FOXBORO CO 1999.11.23 1999US-448845 (1999.05.17 1999US-134597)

(2000.11.23) G06K

2000.05.17 2000WO-US13544 N(AE AL AM AT AU AZ BA BB  
BG BR BY CA CH CN CR CU CZ DE DK DM EE ES FI GB GD  
GE GH GM HR HU ID IL IN IS JP KE KG KP KR KZ LC LK  
LR LS LT LU LV MA MD MG MK MN MW MX NO NZ PL  
PT RO RU SD SE SG SI SK SL TJ TM TR TT TZ UA UG UZ  
VN YU ZA ZW) R(AT BE CH CY DE DK EA ES FI FR GB GH  
GM GR IE IT KE LS LU MC MW NL OA PT SD SE SL SZ TZ  
UG ZW)

Addnl.Data:

1999.11.23 1999US-448223 1999.11.23 1999US-448374

NOVELTY - A configuration apparatus has a model representing configuration of at least a control system and system which is controlled by control system. The apparatus maintains a record of changes made to model or to at least one of the configuration represented by the model. The model is composed of multiple objects that represent entities within the controlling system or the controlled system.

DETAILED DESCRIPTION - The objects represent field devices, control devices, control processors, blocks, loops, object type categories, object connections, parameter connection display placeholders, graphical display entities and reports. The configuration apparatus comprises multiple versions such as current version, prior historical version, offline version and online version of the objects. An INDEPENDENT CLAIM is also included for control system configuring method.

USE - For use in manufacturing sector for process, repetitive and discrete manufactures. Also used widely in utility and other service industries. For environmental controls used in residential, commercial, institutional and industrial settings and for control used in article manufacture from toasters to aircraft.

ADVANTAGE - Tracing of genealogy of objects forward and backward entirely which represents each object's life cycle is permitted. Necessity for updating references to an object, while editing the object each time, is eliminated. Since online version of object is updated for correspondence with new version of offline object, online and offline databases are synchronized.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows the schematic view of digital data processing apparatus of process control system. (369pp)

Dwg.No.1/121)

N2001-068957

T01-F05B2 T01-H07CSE T01-J07B1 T06-A07A  
T06-A07B

